

# Bedingungen für die Abwicklung von Express-Aufträgen - WM ELTAR sp. z o.o. sp.k.

Um einen Express-Auftrag auszuführen ist es notwendig:

## 1. Was wird als Express-Aufträge realisiert

- a) Als Express-Aufträge werden nur Aufträge für Standard-Größen mit Abmessungen 350x500 mm ausgeführt
- b) Verfügbares Basismaterial für Express-Aufträge:
  - FR-4 - 1,5mm – 1-seitig
  - FR-4 – 1,5mm – 2-seitig
- c) Standard-Parameter für die Ausführung einer Leiterplatte im Express-Modus: Endkupferdicke 35 µm, Lötstopplacke grün, ohne Kennzeichnung, minimale Spurbreite und Abstand zwischen den Pfaden 6mil / 6mil, Mindestlochgröße 0,3 mm, Fräsen, bleifreie Heißluftverzinnung HAL
- d) Zusätzliche kostenpflichtige Optionen, die im Express-Modus verfügbar sind (können sich jedoch auf die Frist auswirken):
  - Kennzeichnung in weißer Farbe
  - Zertifikat UL
  - Ritzen.
- e) Dokumentation bei Express-Aufträgen wird als 1 Exemplar ausgefertigt.

## 2. Annahme der Aufträge für Expressbestellungen

- a) Eine vollständige Bestellung, d. h. eine ordnungsgemäß ausgefüllte Dokumentation und korrektes Gerber-Format, muss bis 12:00 Uhr eingereicht werden. Der Zeitpunkt der Bestellung wird ab dem nächsten Geschäftstag gezählt, nachdem der Kunde die Bedingungen und den Preis akzeptiert hat.
- b) Bestellungen, die nach 12:00 Uhr zugesandt werden, werden auf den nächsten Werktag verschoben.
- c) Je nach der Auftragsgröße sind folgende Express-Abwicklungen möglich:
  - SUPER EXPRESS – 2 Werkstage bis zu 5 Produktionsgrößen (zirka 1m<sup>2</sup>)
  - SUPER EXPRESS - 3 Werkstage bis zu 10 Produktionsgrößen (zirka 2m<sup>2</sup>)
  - EXPRESS - 4 Werkstage bis zu 16 Produktionsgrößen (zirka 3m<sup>2</sup>)
  - EXPRESS – 5 Werkstage bis zu 30 Produktionsgrößen (zirka 6m<sup>2</sup>).
- d) Die Bestellung muss per E-Mail an folgende Adresse gesendet werden: [express@eltar.pl](mailto:express@eltar.pl) mit dem Titel: "EXPRESS" - der Name der bestellten Platte. Die E-Mail enthält ein ausgefülltes Formular EXPRESS.pdf, das von der Website << Adresse>> zusammen mit Produktionsdateien als Gerber-Format RS-274-X heruntergeladen werden kann.
- e) Sie können den Rechner auch auf der Website [www.eltar.pl/kalkulator](http://www.eltar.pl/kalkulator) ausfüllen und Produktionsdateien im Gerber-Format RS-274-X hinzufügen.
- f) Voraussetzung für die Ausführung des Auftrages bei Neukunden ist eine Vorauszahlung von 100%.
- g) Die Bestellung muss von WM Eltar per E-Mail bestätigt werden. In der E-Mail mit dem Titel "EXPRESS - Realisierung" bestätigen wir Ihnen den Preis, das Datum und die Lieferbedingungen.

## 2. Vorbereitung eines Gerber-Formats

- a) Express-Aufträge werden nur für Standard-Größen mit Abmessungen 350x500 mm und für Materialien, die in der Preisliste aufgeführt werden, realisiert.
- b) Dateien werden nur im RS-274-X-Gerber-Format akzeptiert.**
- c) Im Fall von Gerber-Formaten dieselben Einheiten und Formaten einbehalten.
- d) Die Namen einzelner Gerber-Dateien dürfen keine polnischen Buchstaben und Sonderzeichen enthalten. Die Länge der Namen sollte 8 Zeichen nicht überschreiten.
- e) Punkt „0“ beliebig links auf dem Laminat.
- f) Bitte achten Sie auf die Lesbarkeit des Textes in den oberen und unteren Beschreibungsebenen. Die minimale Markendicke beträgt 0,15 mm.
- g) Für das Mosaik und die Kennzeichnung beträgt die minimale Breite des Pfads 0,15 mm (Abstand zwischen den Leiterbahnen, Pad-Pad, Pad-Pad).
- h) Der Abstand der Mosaik Elemente von Ritzen und gefrästen Kanten beträgt min. 0,35 mm
- i) Abstand der Lötstopplacke – Minimum 0.1 mm für jede Seite eines Elements ohne Lötstopplack.
- j) Bitte fügen Sie den Lötstopplack für nichtmetallisierte Löcher zu.
- k) Metallisierte Löcher – Kupferschicht eingestellt auf "0", Lötstopplack erhöht um 0,1 mm gegenüber der Öffnung.
- l) Sämtliche Kupferflächen sollen einen Mindestabstand von 0.35 mm zur Außenkontur (Fräsen) haben.
- m) Für Aluminium werden Fräser von 1.6 mm und 2.0 mm angewendet. Am Einstiegspunkt um 0.1 mm größere Löcher als Fräser-Durchmesser hinzufügen.
- n) Brücken und Taps: FR-4 – Bohrungen 0.8 mm; Abstände 0.3 mm
- o) Keine zusätzliche Schichten hinzufügen.
- p) Sollten metallisierte und nichtmetallisierte Löcher vorhanden sein, sind diese auf zwei separaten Schichten anzubringen.
- q) Das Ritzen von Kennzeichen wird nicht auf der Kupferschicht sondern auf dem Lötstopplack vorgenommen.

## 3. Lieferung

- a) Lieferungen werden per TNT realisiert, Gebühren werden in Rechnung gestellt.
- b) Versand bis 20 kg mit Abmessungen bis zu 30x30x20 cm bei Lieferung am nächsten Arbeitstag. (Lieferzeit gemäß Angaben des Kuriers). Wenn das Gewicht oder die Größe überschritten wird, wird der Preis immer vor der Abnahme zur Bestätigung angegeben.
- c) **Lieferdatum und Lieferzeit via TNT-Kurier, am nächsten Werktag nach Versand.** Der Zustelldienst ist für die pünktliche Zustellung des Pakets verantwortlich. Unter der Web-Adresse [https://www.tnt.com/express/en\\_us/site/home.html](https://www.tnt.com/express/en_us/site/home.html) - können Sie die verfügbaren Lieferzeiten für Ihre Adresse überprüfen.
- d) Überprüfen Sie nach Erhalt die Qualität der Verpackung. Bei mechanischen Beschädigungen der Verpackung melden Sie die Mängel sofort dem Kurierdienstboten.